

BOURDAINVILLE

Avec la nouvelle usine,
l'eau potable est conforme et adoucie

Grâce sa nouvelle usine d'eau potable à Bourdainville officiellement réceptionnée mi-mars, le syndicat d'eau et d'assainissement de la région de Yerville est à la pointe des normes exigées pour la qualité de l'eau de consommation humaine.

MIREILLE LOUBET-ANQUETIL

Finis, les problèmes de turbidité dans l'eau distribuée aux robinets des 11 000 habitants connectés au réseau du syndicat d'eau et d'assainissement de la région de Yerville. Finies, les difficultés d'approvisionnement faute d'un stockage suffisant. Finie, la présence de métabolites de pesticides dans l'eau ! « Avec cette nouvelle usine, nous voilà repartis pour 20 ans », espère Alain Petit, le président du syndicat.

« Aujourd'hui, l'eau aux robinets que nous distribuons est consommable à 100%. Comme elle est également adoucie, elle conserve juste ce qu'il faut de calcaire »

Alain Petit

président du syndicat d'eau de la région de Yerville

La nouvelle usine d'eau potable est restée implantée à Bourdainville, sur le même site que la précédente, « mais elle n'a plus rien à voir avec l'unité précédente. » Déjà, elle est quasiment dix fois plus grande que l'ancienne usine, et elle dispose d'un réservoir de 1000 m³ en cas de difficulté d'approvisionnement en eau brute depuis le forage situé à 1 kilomètre de l'usine. « De quoi avoir cinq ou six heures de répit. »

Alimentée par un forage dans la nappe phréatique qui assure, dès l'eau brute, une certaine qualité, l'usine de filtration de Bourdainville reste connectée à un captage voisin, moins profond. Celui-ci est maintenant pour couvrir les besoins en eau plus importants à la saison chaude. « Pendant la période d'été, la consommation en eau est plus importante, pour les animaux notamment », pré-

cise le responsable.

Enfin, l'usine flambant neuve, dont l'achèvement des travaux après trois ans d'effort, a été conclu mi mars, est équipée des toutes dernières techniques. Ses installations filtrent l'eau brute au charbon actif afin d'enlever le maximum d'impuretés et de métabolites de pesticides et durant son cycle dans l'usine, différents paramètres de qualité sont surveillés en permanence par ordinateur, avant d'être envoyée aux robinets. Des analyses bactériologiques sont également effectuées chaque jour dans le laboratoire installé dans l'usine.

UNE ANTICIPATION BIENVENUE SUR LES PESTICIDES

« Cette nouvelle usine de filtration d'eau a réglé totalement les soucis de turbidité que nous connaissons auparavant et on arrive à traiter les résidus de pesticides. Aujourd'hui, l'eau au robinet que nous distribuons est consommable à 100%. Comme elle est également adoucie, elle conserve juste ce qu'il faut de calcaire. Au point qu'elle est même de meilleure qualité que de l'eau en bouteille », assure Alain Petit. C'est une fierté pour ce syndicat d'eau, de taille moyenne, alors que des structures de plus grande envergure sont régulièrement pointées du doigt par l'Agence régionale de santé (ARS) pour la non-conformité de l'eau distribuée aux robinets de leurs habitants. « Nous sommes également en capacité de traiter les PFAS, les polluants éternels, poursuit le président du syndicat d'eau de la région de Yerville. Notre volonté, quand nous avons lancé les travaux de la nouvelle usine, en 2022, c'était d'atteindre cet objectif : on prend en compte toutes les molécules connues actuellement et qu'il faut surveiller dans l'eau destinée à la consommation ». Les usagers utilisent cette eau depuis l'automne 2024, l'usine reste en réglage encore jusqu'à la fin de l'année.

Les usagers utilisent cette eau depuis l'automne 2024. L'usine reste encore en réglage jusqu'à la fin de l'année 2025.

LE PRIX À PAYER EST PLUS CHER

La construction de la nouvelle usine de filtration d'eau de Bourdainville, ce sont 6 millions d'euros investis pour le syndicat d'eau de la région de Yerville qui a bénéficié néanmoins de 45 % de subvention. Le reste de la somme est en fonds propres et notamment avec un emprunt sur 20 ans. Conséquence, le prix de l'eau a augmenté de 50 centimes environ par m³. Un mal nécessaire pour un bien sanitaire et un confort supplémentaire grâce à l'adoucissement de l'eau lors de son passage en usine. Ce qui assure une plus longue pérennité des appareils électroménagers utilisant de l'eau. Actuellement, le prix facturé aux usagers est affiché en moyenne à 6,56 € le m³ (eau potable et eau assainie) et avec une taxe destinée à l'Agence de l'eau Seine Normandie qui a aidé au financement des travaux de la nouvelle usine.



Alain Petit le président du syndicat d'eau et d'assainissement de la région de Yerville devant la nouvelle usine d'eau potable de Bourdainville où les travaux se sont achevés mi mars



À gauche : l'eau pompée dans le forage est envoyée au 3^e étage de l'usine où son cycle de traitement commence par la filtration à base de charbon actif. À droite : L'écran de contrôle permet de vérifier tous les paramètres de l'eau en cours de traitement dans l'usine de Bourdainville